

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.spkom.nt-rt.ru || эл. почта: smk@nt-rt.ru

Полуавтомат марки ПДГО-509С с ВДУ-506С

Полуавтомат **ПДГО-509С** предназначен для полуавтоматической сварки стальной и порошковой проволокой изделий из стали в среде защитных газов. Имеет возможность ручной дуговой сварки покрытыми электродами. Полуавтомат состоит из подающего механизма **ПДГО-509С**, **БУСП-05** и выпрямителя **ВДУ-506С**. Механизм подачи консольного типа, не имеет блока управления, внутри установлен 4-х роликовый редукторный привод, электромагнитный клапан, газовый тракт. Подача сварочной проволоки может производиться непосредственно с бухты сварочной проволоки, уложенной на разматывающее устройство, так же расположенной на консоли. Дополнительно по требованию заказчика может быть установлен кронштейн с тормозным устройством для установки стандартной кассеты со сварочной проволокой. Конструкция блока управления (**БУСП-05**) предусматривает его установку в стандартную нишу выпрямителей типа **ВДУ-506С**. Может использоваться блок управления **БУСП-2К**.

Полуавтомат **обеспечивает:**

- Плавную регулировку и стабилизацию скорости подачи сварочной проволоки и напряжения
- Управление газовым клапаном, подающим механизмом и сварочным источником от кнопки на горелке
- Регулировку вылета сварочной проволоки, времени продувки защитного газа до и после сварки

Полуавтомат имеет следующие **технические решения:**

- Использование 4-х роликового редукторного привода обеспечивает повышенное тяговое усилие и возможность работы с горелками длиной до 5м
- Применение 15 кг еврокассеты сварочной проволоки
- Возможность использования сварочной проволоки в упаковке Marathon Pac
- Зубчатое зацепление подающего и прижимного роликов

Комплект поставки

Наименование	К-во	Примечание
Выпрямитель ВДУ-506С	1	без сетевого кабеля
Подающий механизм ПДГО-509С	1	
Блок управления БУСП-05	1	
Рама	1	
Кронштейн	1	
Устройство тормозное	1	
Кассета	1	
Розетка 2РМД24КПН10Г5В1	1	ЗИП
Вставка ВМ-600	3	ЗИП
Вилка 2РМД24КПН10Ш5В1	2	ЗИП
Розетка ШР20П2НШ6	1	ЗИП
Паспорта ПДГО-509С и ВДУ-506С	2	

	ВДУ-506С	ПДГО-509С	
Напряжение питающей сети, В	3х380	48	
Частота питающей сети, Гц	50	-	
Номин. сварочный ток, А (ПВ, %)	500(60%)	-	
Пределы регулирования сварочного тока, А	50-500	-	
Напряжение холостого хода, В, не более	85	-	
Номин. рабочее напряжение, В	50	-	
Мощность привода, Вт	-	90	120
Диаметр электрода, электродной проволоки, мм			
Стальная	-	0.6-2.0	0.6-2.0
Порошковая	-	1.0-3.2	1.0-3.2
Скорость подачи электродной проволоки, м/ч	-	70-960	
Потребляемая мощность, кВА, не более	34	-	
Масса, кг, не более	260	10	
Габаритные размеры, мм, не более	750x650x1150	320x200x255	

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93