

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.spkom.nt-rt.ru || эл. почта: smk@nt-rt.ru

Полуавтомат марки ПДГ-322 с ВС-300Б

Полуавтомат типа **ПДГ-322** предназначен для сварки стальной проволокой изделий из стали в среде защитных газов на постоянном токе.

Полуавтомат состоит из подающего механизма **ПДГ-322** и выпрямителя **ВС-300Б**. Подающий механизм закрытого типа. Внутри установлен 2-х роликовый редукторный привод, кассета для сварочной проволоки, тормозное устройство, плата управления и электромагнитный клапан. На лицевой панели механизма имеются резисторы регулировки длительности режима сварки электродуговыми точками, скорости подачи сварочной проволоки и напряжения.

Полуавтомат **обеспечивает:**

- Управление газовым клапаном и сварочным источником от кнопки на горелке
- Плавную регулировку и стабилизацию скорости подачи сварочной проволоки

Полуавтомат имеет следующие **технические решения:**

- Работа в двух режимах «длинные или короткие швы»
- Ступенчатое регулирование напряжения
- Подключение горелки производится через евразъем

Комплект поставки

Наименование	К-во	Примечание
Выпрямитель ВС-300Б с сетевым кабелем	1	сетевой кабель КГ 3x4+1x2.5, L=3м
Подающий механизм ПДГ-322	1	
Вилка ШР20П5НГ10	1	ЗИП
Розетка ШР20П5НШ10	1	ЗИП
Вставка ВМ-300	3	ЗИП
Паспорта ПДГ-322 и ВС-300Б	2	

	ВС-300Б	ПДГ-322
Напряжение питающей сети, В	3x380	24
Частота питающей сети, Гц	50	-
Номин. сварочный ток, А (ПВ, %)	315 (80)	-
Пределы регулирования сварочного тока, А	50-350	-
Пределы регулировки рабочего напряжения, В	16-35	-
Напряжение холостого хода, В, не более	45	-
Мощность привода, Вт	-	60

Скорость подачи электродной проволоки, м/ч	-	45-950
Диаметр электродной проволоки, мм	-	0.8-1.4
Кол-во ступеней регулирования рабочего напряжения	20	-
Масса, кг, не более	120	12
Габаритные размеры, мм, не более	850x420x800	420x250x400

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93