

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.spkom.nt-rt.ru || эл. почта: smk@nt-rt.ru

Полуавтомат для дуговой сварки марки ПДГ-601С с ВДУ-601С

Полуавтомат предназначен для сварки изделий из стали на постоянном токе стальной и порошковой проволокой в среде защитных газов. Имеет возможность ручной дуговой сварки покрытыми электродами. Полуавтомат состоит из подающего механизма ПДГ-601С и выпрямителя ВДУ-601С. Подающий механизм полузакрытого типа, внутри которого установлен 4-х роликовый редукторный привод, электромагнитный клапан, плата управления и газовый тракт. Органы управления сварочным режимом расположены на лицевой панели. Снаружи на отдельном кронштейне расположена кассета и тормозное устройство. Механизм подачи может быть использован при работе непосредственно с полной бухтой электродной проволоки, уложенной на разматывающее устройство

Полуавтомат обеспечивает:

- Плавную регулировку и стабилизацию скорости подачи сварочной проволоки
- Управление газовым клапаном, подающим механизмом и сварочным источником от кнопки на горелке
- Изменение параметров сварочного режима в процессе сварки
- Регулировку длительности растяжки дуги и продувки газа до и после сварки
- Регулировку вылета сварочной проволоки, времени продувки защитного газа до и после сварки

Полуавтомат имеет следующие технические решения:

- Использование 4-х роликового редукторного привода обеспечивает повышенное тяговое усилие и возможность работы с горелками длиной до 5 м
- Применение 15 кг еврокассеты сварочной проволоки
- Возможность применения практически любых типов стандартных горелок с евроразъемом или втычным соединением
- Зубчатое зацепление подающего и прижимного роликов

Комплект поставки

Наименование	К-во	Примечание
Выпрямитель ВДУ-601С	1	без сетевого кабеля
Подающий механизм ПДГ-601С	1	
Розетка 2РМД24КПН10Г5В1	1	ЗИП
Канал направляющий	1	ЗИП
Вставка ВМ-600	3	ЗИП
Вилка 2РМД24КПН10Ш5В1	1	ЗИП
Паспорта ПДГ-601С и ВДУ-601С	2	

	ВДУ-601	ПДГ-601С
Напряжение питающей сети, В	3x380	48
Частота питающей сети, Гц	50	-
Номин. сварочный ток, А (ПВ, %)	630 (40%)	-

Пределы регулирования сварочного тока, А	60-630	-
Напряжение холостого хода, В, не более	85	-
Номинальное рабочее напряжение, В	56	-
Диаметр электрода, электродной проволоки, мм		
Стальная	-	1.2-2.0
Порошковая	-	1.2-2.8
Скорость подачи электродной проволоки, м/ч	-	70-1100
Мощность привода, Вт	-	90
Потребляемая мощность, кВА, не более	45	-
Масса, кг, не более	300	13
Габаритные размеры, мм, не более	750x650x1150	550x210x400

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93