

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.spkom.nt-rt.ru || эл. почта: smk@nt-rt.ru

Полуавтомат марки СИНЕРМИГ-401

Сварочный полуавтомат синергетического управления предназначен для полуавтоматической сварки MIG/ MAG на токах до 400А. Возможна также сварка ММА покрытыми электродами. Устройство позволяет сваривать в режиме «Стандарт» (обычным постоянным током) и в режиме «Пульс» (импульсный режим).

В **состав** полуавтомата входят:

- инверторный источник питания
- 4-х роликовый механизм подачи с тахогенераторным управлением
- сварочная горелка
- пакет проводов
- встроенная система охлаждения

Микропроцессорная синергетическая система управления связывает изменение параметров сварочного тока и напряжения, дает возможность автоматического, программно заложенного выбора оптимальных параметров сварки, в зависимости от тока дуги, вида защитного газа, вида и диаметра сварочной проволоки, толщины свариваемого материала. Синергетика в импульсном режиме позволяет управлять массопереносом и тепловложением в основной металл. Использование полуавтомата **СИНЕРМИГ-401** традиционными установками. В аппарате использовано несколько десятков типовых программ стандартной и импульсной сварки низкоуглеродистых, нержавеющей сталей и алюминия и его сплавов. на 25% увеличивает производительность труда сварщика по сравнению с

Технические характеристики

Напряжение питания, В	3x380
Частота питающей сети, Гц	50
Ток питающей сети, не ниже, А	35
Макс. потребляемая мощность, кВт	23
КПД	0,835
Уровень электропомех	ненормализованный
Класс изоляции	F
Уровень защиты:	
- силового транзистора	IP22
- узла подачи проволоки	IP20
Номин. уровень тока при ПН 100%, А	400
Пределы регулирования тока, А	23-430
Рабочее напряжение, В	58
Диаметры алюминиевой и стальной проволоки, мм	0.8; 1.0; 1.2; 1.6
Скорость подачи проволоки, м/мин	0.8-20

Регулировка частоты пунктирной сварки	0.2-0.3
Скорость оборота охлаждения жидкости при 2.5 атм., л/ч	60
Температура на входе, не ниже / на выходе, не выше	60°C /50°C
Объем радиатора, дм ³	5
Вид охлаждающей жидкости дистиллированная вода / тосол, °C	0...+40 / до -10
Габаритные размеры, мм, источник/подающий механизм	765x460x845/ 776x257x385
Масса, кг, источник/ подающий механизм	110/ 13,5
Соответствие нормам безопасности	EN 60-974- 1

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93