

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.spkom.nt-rt.ru || эл. почта: smk@nt-rt.ru

ММА выпрямитель сварочный многопостовой марки ВД2х313

Сварочный выпрямитель **ВД 2х313** предназначен для двухпостовой ручной дуговой сварки покрытыми электродами изделий из стали на постоянном токе. Выпрямитель отличается простотой и надежностью конструкции, а также отсутствием традиционных балластных реостатов. Сварочный ток регулируется плавно в одном диапазоне с помощью ручного механического перемещения магнитного шунта горизонтального исполнения. Градуировка тока дуги выполнена на внешней поверхности шунта. Механизм такого шунтового регулирования резко уменьшает время, необходимое на смену режима сварки. Выпрямитель имеет превосходные сварочные характеристики, рекомендуется для сварки ответственных конструкций.

Выпрямитель имеет следующие **основные технические решения**:

- Сварочный ток плавно регулируется в одном диапазоне
- Медные обмотки трансформатора
- Изоляция Du Pont
- Отказ от подвижных обмоток
- Принудительное охлаждение

Комплект поставки

Наименование	К-во	Примечание
Выпрямитель сварочный многопостовой ВД 2х313	1	
Паспорт	1	

Напряжение питающей сети, В	3х380
Частота питающей сети, Гц	50
Номин. сварочный ток одного поста, А	315
Макс. сварочный ток одного поста, А	350
Мин. сварочный ток одного поста, А	60
Номин. рабочее напряжение, В	32

Режим работы при максимальном токе, ПН, %	60
Кол-во одновременно работающих постов, шт.	2
Номин. первичный ток, А	40
Потребляемая мощность, кВА, не более	27
Масса, кг, не более	160
Габаритные размеры, мм, не более	660x505x710

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93