

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.spkom.nt-rt.ru || эл. почта: smk@nt-rt.ru

Трансформатор сварочный марки ТДМ-505

Сварочный трансформатор типа **ТДМ-505** предназначен для ручной дуговой сварки покрытыми электродами на переменном токе малоуглеродистых и низколегированных сталей. Регулировка сварочного тока обеспечивается механическим ручным перемещением магнитного шунта горизонтального исполнения. Удобен при перемещении в монтажных условиях.

Трансформатор имеет следующие **основные технические решения**:

- Плавная регулировка сварочного тока в пределах двух ступеней переключения
- Защита от тепловой перегрузки
- Легкое зажигание и устойчивое горение дуги
- Соответствует международному стандарту ИСО9001
- Быстроразъемные, безопасные токовые разъемы
- Класс изоляции Н по ГОСТ 8865-70
- Подключение к сети через пускатель
- Естественное охлаждение

Комплект поставки

| Наименование | К-во | Примечание |
|---|------|-----------------------------|
| Трансформатор сварочный ТДМ-505 с сетевыми кабелями | 1 | кабель КГ 1х25, L=3м - 2шт. |
| Вставка ВМ-600 | 2 | ЗИП |
| Паспорт | 1 | |

| | |
|--|-------------|
| Напряжение питающей сети, В | 2х380 |
| Частота питающей сети, Гц | 50 |
| Номин. сварочный ток, А (ПН, %) | 500 (60) |
| Макс. сварочный ток, А | 530 |
| Мин. сварочный ток, А | 40 |
| Плавная регулировка сварочного тока, А | |
| 1 ступень | 40-320 |
| 2 ступень | 100-530 |
| Напряжение холостого хода, В, не более | 75 |
| Потребляемая мощность, кВА, не более | 40 |
| Масса, кг, не более | 180 |
| Габаритные размеры, мм, не более | 640х530х830 |